

#### Dimensiones

|                                               |         |
|-----------------------------------------------|---------|
| Altura máxima de trabajo*                     | 12 m    |
| Altura máxima de la plataforma                | 10 m    |
| Alcance horizontal máx.                       | 5,57 m  |
| Altura de la articulación del brazo (máx.)    | 4,28 m  |
| <b>A</b> Longitud de plataforma               | 0,76 m  |
| <b>B</b> Ancho de plataforma                  | 1,17 m  |
| <b>C</b> Altura - replegada                   | 1,98 m  |
| <b>D</b> Longitud - replegada                 | 4,17 m  |
| <b>E</b> Ancho                                | 1,50 m  |
| <b>F</b> Distancia entre ejes                 | 1,90 m  |
| <b>G</b> Altura libre sobre el suelo – centro | 15,2 cm |

#### Productividad

|                                                                   |                       |
|-------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| Capacidad de elevación                                            | 200 kg                |
| Rotación de la torreta                                            | 400° no continua      |
| Voladizo posterior de la plataforma giratoria                     | cero                  |
| Voladizo posterior de la plataforma giratoria - brazo sec. arriba | 0,15 m                |
| Voladizo posterior de la plataforma giratoria - brazo sec. abajo  | 1,16 m                |
| Velocidad de traslación – replegada                               | 6 km/h                |
| Velocidad de traslación – elevada retraído**                      | 0,75 km/h             |
| Velocidad de traslación – elevada extendido**                     | 0,23 km/h             |
| Pendiente superable – replegada***                                | 30%                   |
| Radio de giro – int.                                              | 1,90 m                |
| Controles                                                         | 24V DC proporcionales |
| Neumáticos - sin marca                                            | 56 x 23 x 44 cm       |

#### Potencia

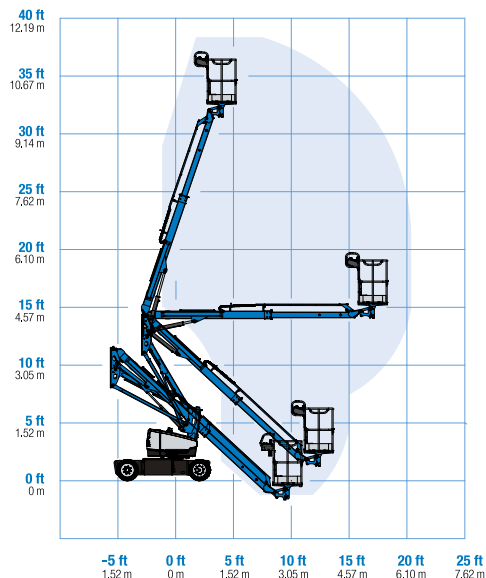
|                                   |                                           |
|-----------------------------------|-------------------------------------------|
| Alimentación                      | 48V DC (8 baterías 6 V, capacidad 315 Ah) |
| Sistema de traslación eléctrico   | 48 V 3 fase AC                            |
| Unidad de alimentación auxiliar   | 24V DC                                    |
| Capacidad del depósito hidráulico | 20,8 L                                    |

#### Peso\*\*\*\*

3.665 kg

#### Cumplimiento normativo

ANSI A92.20, CSA B354.6, CE  
EN280, AS 1418.10

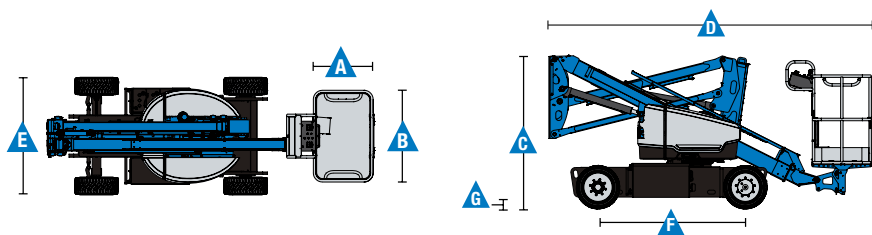


\* En el sistema métrico, altura de trabajo = altura de la plataforma + 2 m.

\*\* En modo elevación (plataforma elevada), la máquina está diseñada para funcionar solo en superficies firmes y niveladas.

\*\*\* La pendiente superable es aplicable al trabajo en pendientes. Consultar en el manual del operario la clasificación de las pendientes.

\*\*\*\* El peso variará en función de las opciones y de la normativa del país.



## Fácil configuración según sus necesidades

## Opciones y accesorios

### Dimensiones

- Altura de trabajo 12 m
- Alcance horizontal 5,57 m
- Altura de la articulación del brazo 4,28 m
- Hasta 200 kg de capacidad de elevación

### Productividad

- Ancho de 1,50 m
- Radio de giro - int. 1,90 m
- Plataforma con nivelación automática
- Controles totalmente proporcionales
- Interruptor de dirección acoplado al joystick de traslación
- Telemático
- Sistema de validación de la traslación
- Tracción deshabilitada en caso de chasis inclinado
- Cableado AC a la plataforma
- Bocina
- Contador horario
- Alarma de inclinación
- Alarmas de descenso y desplazamiento
- Luz intermitente
- 400° de rotación discontinua de la torreta
- Unidad de alimentación hidráulica de alta eficiencia y velocidad variable
- Sistema de transmisión eléctrico
- Control de tracción
- Sistema de diagnóstico y localización de averías a bordo fácilmente comprensible
- Liberación eléctrica del freno
- Conducción a maxima altura
- Zócalos de entrada y escalón
- Alarma de contacto Lift Guard™

### Potencia

- Baterías de 48V de ciclo profundo
- Unidad de alimentación auxiliar de 24V DC
- Cargador inteligente universal de batería de 30A
- Indicador de carga de batería
- Interruptor de bajo voltaje
- 48 V solid state battery charger

### Plataforma

- Cesta de 1,17 m de acero

### Potencia

- 48V DC (8 baterías de 6V capacidad 315 Ah)

### Conducción

- 2 x 4 AC eléctrico

### Neumáticos

- Macizos, no dejan marcas
- Multi-superficies neumáticos <sup>(1)</sup> (no intercambiable con neumáticos estándar)

### Opciones de productividad

- Toma de aire en plataforma <sup>(1)</sup>
- Toma de corriente en cesta (incluye enchufe y fusible rearmable como opción)
- Kit de luces de trabajo (2 en chasis, 2 en plataforma) <sup>(2)</sup>
- Track & Trace <sup>(2)</sup> (GPS para conocer ubicación de la máquina e información sobre el funcionamiento)
- Tracción deshabilitada en caso de chasis inclinado (configuración Software)
- Cubierta de los controles de la cesta con cierre



<sup>(1)</sup> Opción solo instalada en fábrica

<sup>(2)</sup> Incluye una primera suscripción de 2 años

## Genie

Alameda Rio Negro, 161 – 10º Andar  
Alphaville Empresarial - Barueri – SP – Brasil  
CEP 06.454-000